

SPIS TREŚCI

Od autora	5
I. WIADOMOŚCI WSTĘPNE	9
1. Rys historyczny	9
2. Klasyfikacja maszyn	10
3. Organizacja i wyposażenie stanowiska pracy	12
II. PODSTAWOWA MASZYNA SZWALNICZA	14
1. Części maszyny szwalniczej	14
2. Mechanizmy maszyny stębnówki	17
2.1. Mechanizm ruchu	18
2.2. Mechanizmy wiązania ściegu	18
2.3. Mechanizmy przesuwu materiału	20
2.4. Mechanizmy pomocnicze	21
3. Proces tworzenia ściegu stębnowego	24
4. Igła maszynowa	27
4.1. Budowa igły	27
4.2. Numeracja igły	28
4.3. Dobór igły i nici do materiału	28
5. Obsługa maszyny	32
5.1. Nawlekanie nici górnej i dolnej	32
5.2. Zakładanie i wyjmowanie bębena	33
5.3. Przeciąganie nici dolnej	33
5.4. Zamocowanie igły w igielnicy	34
6. Regulacja ściegu	36
6.1. Prawidłowy ścieg stębnowy	36
6.2. Przyczyny zakłóceń w pracy maszyny i ich usuwanie	38
7. Konserwacja maszyn	39
III. MASZyny SPECJALNE	42
1. Maszyna łańcuszkowa	42
2. Maszyna fastrygówka	44
2.1. Fastrygówki skokowe	44
2.2. Fastrygówka brzegowa	44
3. Maszyna zygzakówka	45
4. Maszyna overlock	47
4.1. Overlock jednoigłowy, 3–nitkowy	47
4.2. Overlock dwuigłowy, łącząco–obrzucający	49

5. Maszyna pikówka	51
6. Maszyna podszywarka	52
7. Maszyna dziurkarka	53
7.1. Dziurkarka bieliźniana	53
7.2. Dziurkarka odzieżowa	54
8. Maszyna guzikarka	55
9. Maszyna ryglówka	58
10. Maszyna wieloigłowa	59
10.1. Maszyna dwuigłowa	59
10.2. Maszyna kilkuigłowa	59
11. Oprządkowanie maszyn szwalniczych	61
11.1. Przyrządy zasadnicze	61
11.2. Przyrządy pomocnicze	61
IV. MASZyny KROJCZE I URZĄDZENIA POMOCNICZE W KROJOWNI	65
1. Przeglądarka	65
2. Warstwowarka	66
3. Maszyny krojce	68
3.1. Krajarki przenośne ręczne	68
3.2. Maszyna krojczą taśmowa	68
3.3. Wykrojniki i prasy do wykrawania	69
4. Bezpieczna obsługa maszyn i urządzeń w krojowni	70
V. MASZyny I URZĄDZENIA PRASOWALNICZE	73
1. Żelazka	73
2. Maszyny prasowalnicze – prasy	74
3. Parametry prasowania	76
4. Urządzenia do plisowania	77
5. Maszyny do podklejania wykrojów	78
6. Przepisy bezpiecznej pracy i przeciwpożarowe w prasowni	80
VI. MASZyny I URZĄDZENIA TRANSPORTOWE	82
1. Transport międzywydziałowy	82
2. Transport międzyoperacyjny	83
2.1 Urządzenia transportu ręcznego	84
2.2 Urządzenia transportu mechanicznego	84
2.3 Urządzenia transportu pneumatycznego	84
2.4 Urządzenia transportu automatycznego	85
3. Zasady bezpiecznego transportu	86